



Name des Prüflings:		Firma:	Prüflingsnr.:	Datum:
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
Information und Auftragsplanung	Information	1. Art und Umfang von Aufträgen klären	<input type="checkbox"/>	Information Auswahl mindestens 3 <u>ca. h</u>
		2. Besonderheiten und Termine mit (internen/externen) Kunden absprechen	<input type="checkbox"/>	
		3. Informationen für die Auftragsabwicklung beschaffen	<input type="checkbox"/>	
		4. Sicherheitsrelevante Vorgaben beachten	<input type="checkbox"/>	
		5. Aufträge und Berücksichtigung von Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Terminvorgaben durchführen	<input type="checkbox"/>	
	Planung	6. Informationen für die Auftragsabwicklung auswerten und nutzen	<input type="checkbox"/>	Planung Auswahl mindestens 3 <u>ca. h</u>
		7. Technische Entwicklungen berücksichtigen	<input type="checkbox"/>	
		8. Auftragsabwicklungen unter Berücksichtigung betriebswirtschaftlicher und ökologischer Gesichtspunkte planen	<input type="checkbox"/>	
		9. Mit vor- und nachgelagerten Bereichen abstimmen	<input type="checkbox"/>	
		10. Planungsunterlagen erstellen	<input type="checkbox"/>	
		11. Prozessbezogene Hilfsstoffe für den Einsatz von Dauerformen auswählen und für den Fertigungsprozess bereitstellen	<input type="checkbox"/>	
Auftragsdurchführung		12. Aufträge unter Berücksichtigung von Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Terminvorgaben durchführen	<input type="checkbox"/>	Durchführung Auswahl mindestens 3 <u>ca. h</u>
		13. Betriebliche Qualitätssicherungssysteme im eigenen Arbeitsbereich anwenden	<input type="checkbox"/>	
		14. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>	
		15. Dauerformen entsprechend ihrer Kennzeichnung rüsten, zum Gießen vorbereiten und Kerne nach ihrer Kennzeichnung einlegen	<input type="checkbox"/>	
		16. Anlagen einrichten und anfahren und Funktionen programmgestützt steuern	<input type="checkbox"/>	
		17. Maßnahmen zur Regulierung des Wärmehaushalts durchführen	<input type="checkbox"/>	
		18. Schmelze zum Gießen vorbereiten	<input type="checkbox"/>	
		19. Gießvorgang steuern, regeln, beurteilen und optimieren	<input type="checkbox"/>	
		20. Schalt- und Funktionspläne von Systemen anwenden	<input type="checkbox"/>	
		21. Elektrotechnische und fluidische Komponenten aufbauen	<input type="checkbox"/>	
		22. Mit Kleinspannung betriebene Komponenten installieren	<input type="checkbox"/>	
		23. Zylinder und Ventile einbauen	<input type="checkbox"/>	
		24. Rohr- und Schlauchleitungen verlegen und verbinden	<input type="checkbox"/>	
		25. Manipulatoren und Roboter hinsichtlich ihres Einsatzes unterscheiden und einsetzen	<input type="checkbox"/>	
Auftragskontrolle		26. Prüfverfahren und Prüfmittel auswählen und anwenden	<input type="checkbox"/>	Kontrolle Auswahl mindestens 3 <u>ca. h</u>
		27. Einsatzfähigkeit von Prüfmitteln feststellen	<input type="checkbox"/>	
		28. Prüfpläne und betriebliche Prüfvorschriften anwenden	<input type="checkbox"/>	
		29. Ergebnisse prüfen und dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		30. Ursachen von Qualitätsmängeln systematisch suchen, beseitigen und dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		31. Auftragsabläufe, Leistungen und Verbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		32. Anlagen auf Funktionen überprüfen	<input type="checkbox"/>	
		33. Fehler an mechanischen, hydraulischen, pneumatischen und elektrischen Baugruppen eingrenzen	<input type="checkbox"/>	
		34. Messanordnungen produktionsabhängiger physikalischer Größen auswählen und anwenden	<input type="checkbox"/>	
		35. Messwerte unter Beachtung der Messbereiche und Fehlermöglichkeiten ablesen und beurteilen	<input type="checkbox"/>	
		36. Mit Kleinspannung betriebene Komponenten prüfen	<input type="checkbox"/>	
		37. Rohr- und Schlauchleitungen auf Dichtheit prüfen	<input type="checkbox"/>	
		38. Produkte übergeben und erläutern	<input type="checkbox"/>	

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitszustand bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 14 h enthalten.



Name des Prüflings:		Firma:	Prüflingsnr.:	Datum:
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
Information und Auftragsplanung	Information	1. Art und Umfang von Aufträgen klären	<input type="checkbox"/>	Information Auswahl mindestens 3 <u>ca. h</u>
		2. Besonderheiten und Termine mit (internen/externen) Kunden absprechen	<input type="checkbox"/>	
		3. Informationen für die Auftragsabwicklung beschaffen	<input type="checkbox"/>	
		4. Sicherheitsrelevante Vorgaben beachten	<input type="checkbox"/>	
		5. Aufträge und Berücksichtigung von Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Terminvorgaben durchführen	<input type="checkbox"/>	
	Planung	6. Informationen für die Auftragsabwicklung auswerten und nutzen	<input type="checkbox"/>	Planung Auswahl mindestens 3 <u>ca. h</u>
		7. Technische Entwicklungen berücksichtigen	<input type="checkbox"/>	
		8. Auftragsabwicklungen unter Berücksichtigung betriebswirtschaftlicher und ökologischer Gesichtspunkte planen	<input type="checkbox"/>	
		9. Mit vor- und nachgelagerten Bereichen abstimmen	<input type="checkbox"/>	
		10. Planungsunterlagen erstellen	<input type="checkbox"/>	
		11. Form- und Hilfsstoffe zur Herstellung und für den Einsatz von Formen und Kernen auswählen und für den Fertigungsprozess bereitstellen	<input type="checkbox"/>	
		12. Modelleinrichtungen entsprechend ihrem Aufbau und ihrer Kennzeichnung planen	<input type="checkbox"/>	
		13. Gießverfahren auswählen	<input type="checkbox"/>	
Auftragsdurchführung		14. Aufträge unter Berücksichtigung von Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Terminvorgaben durchführen	<input type="checkbox"/>	Durchführung Auswahl mindestens 3 <u>ca. h</u>
		15. Betriebliche Qualitätssicherungssysteme im eigenen Arbeitsbereich anwenden	<input type="checkbox"/>	
		16. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>	
		17. Formstoffe aufbereiten und regenerieren	<input type="checkbox"/>	
		18. Formstoffüberzüge aufbereiten und einsetzen	<input type="checkbox"/>	
		19. Formen und Kerne herstellen, entsprechend ihrer Kennzeichnung einsetzen und zum Gießen vorbereiten	<input type="checkbox"/>	
		20. Verlorene Modelle einformen und Formen zum Gießen vorbereiten	<input type="checkbox"/>	
		21. Anschnitt-, Einguss-, Speiser-, Kühlungs-, Isolations- und Entlüftungssysteme unter Berücksichtigung von Strömung und Erstarrung auswählen und anlegen	<input type="checkbox"/>	
		22. Modelleinrichtungen entsprechend ihrem Aufbau und ihrer Kennzeichnung verwenden	<input type="checkbox"/>	
		23. Schmelze transportieren und zum Gießen vorbereiten	<input type="checkbox"/>	
		24. Gießvorgang steuern, regeln, beurteilen und optimieren	<input type="checkbox"/>	
Auftragskontrolle		25. Prüfverfahren und Prüfmittel auswählen und anwenden	<input type="checkbox"/>	Kontrolle Auswahl mindestens 3 <u>ca. h</u>
		26. Einsatzfähigkeit von Prüfmitteln feststellen	<input type="checkbox"/>	
		27. Prüfpläne und betriebliche Prüfvorschriften anwenden	<input type="checkbox"/>	
		28. Ergebnisse prüfen und dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		29. Ursachen von Qualitätsmängeln systematisch suchen, beseitigen und dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		30. Auftragsabläufe, Leistungen und Verbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		31. Abkühlzeiten bestimmen	<input type="checkbox"/>	
		32. Verfahren zum Entformen und Entkernen auswählen	<input type="checkbox"/>	
		33. Vorrichtungen und Maschinen zum Trennen von Kreislaufmaterial auswählen	<input type="checkbox"/>	
		34. Produkte übergeben und erläutern	<input type="checkbox"/>	

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitszustand bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 14 h enthalten.

Name des Prüflings:		Firma:	Prüflingsnr.:	Datum:
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
Information und Auftragsplanung	Information	1. Art und Umfang von Aufträgen klären	<input type="checkbox"/>	Information Auswahl mindestens 3 <u>ca. h</u>
		2. Besonderheiten und Termine mit (internen/externen) Kunden absprechen	<input type="checkbox"/>	
		3. Informationen für die Auftragsabwicklung beschaffen	<input type="checkbox"/>	
		4. Sicherheitsrelevante Vorgaben beachten	<input type="checkbox"/>	
	Planung	5. Aufträge und Berücksichtigung von Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Terminvorgaben durchführen	<input type="checkbox"/>	Planung Auswahl mindestens 3 <u>ca. h</u>
		6. Informationen für die Auftragsabwicklung auswerten und nutzen	<input type="checkbox"/>	
		7. Technische Entwicklungen berücksichtigen	<input type="checkbox"/>	
		8. Auftragsabwicklungen unter Berücksichtigung betriebswirtschaftlicher und ökologischer Gesichtspunkte planen	<input type="checkbox"/>	
		9. Mit vor- und nachgelagerten Bereichen abstimmen	<input type="checkbox"/>	
		10. Planungsunterlagen erstellen	<input type="checkbox"/>	
		11. Prozessbezogene Form- und Hilfsstoffe für den Fertigungsprozess bereitstellen	<input type="checkbox"/>	
		12. Modelleinrichtungen entsprechend ihrem Aufbau und ihrer Kennzeichnung planen	<input type="checkbox"/>	
Auftragsdurchführung	13. Aufträge unter Berücksichtigung von Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Terminvorgaben durchführen	<input type="checkbox"/>	Durchführung Auswahl mindestens 3 <u>ca. h</u>	
	14. Betriebliche Qualitätssicherungssysteme im eigenen Arbeitsbereich anwenden	<input type="checkbox"/>		
	15. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>		
	16. Prozessbezogene Form- und Hilfsstoffe zur Herstellung und für den Einsatz von Formen dosieren	<input type="checkbox"/>		
	17. Formstoffe maschinell aufbereiten	<input type="checkbox"/>		
	18. Formen maschinell herstellen	<input type="checkbox"/>		
	19. Kerne entsprechend ihrer Kennzeichnung einsetzen	<input type="checkbox"/>		
	20. Formen zum Gießen vorbereiten	<input type="checkbox"/>		
	21. Anschnitt-, Einguss-, Speiser-, Kühlungs-, Isolations- und Entlüftungssysteme unter Berücksichtigung von Strömung und Erstarrung auswählen und anlegen	<input type="checkbox"/>		
	22. Modelleinrichtungen entsprechend ihrem Aufbau und ihrer Kennzeichnung rüsten	<input type="checkbox"/>		
	23. Formanlagen einrichten und anfahren sowie Funktionen programmgestützt steuern	<input type="checkbox"/>		
	24. Schmelze transportieren und zum Gießen vorbereiten	<input type="checkbox"/>		
	25. Gießvorgang steuern, regeln, beurteilen und optimieren	<input type="checkbox"/>		
	26. Schalt- und Funktionspläne von Systemen anwenden	<input type="checkbox"/>		
	27. Elektrotechnische und fluidische Komponenten aufbauen	<input type="checkbox"/>		
	28. Mit Kleinspannung betriebene Komponenten installieren	<input type="checkbox"/>		
	29. Zylinder und Ventile einbauen	<input type="checkbox"/>		
	30. Rohr- und Schlauchleitungen verlegen und verbinden	<input type="checkbox"/>		
	31. Manipulatoren und Roboter hinsichtlich ihres Einsatzes unterscheiden und einsetzen	<input type="checkbox"/>		
	Auftragskontrolle	32. Prüfverfahren und Prüfmittel auswählen und anwenden		<input type="checkbox"/>
33. Einsatzfähigkeit von Prüfmitteln feststellen		<input type="checkbox"/>		
34. Prüfpläne und betriebliche Prüfvorschriften anwenden		<input type="checkbox"/>		
35. Ergebnisse prüfen und dokumentieren		<input type="checkbox"/>		
36. Ursachen von Qualitätsmängeln systematisch suchen, beseitigen und dokumentieren		<input type="checkbox"/>		
37. Auftragsabläufe, Leistungen und Verbrauch dokumentieren		<input type="checkbox"/>		
38. Formanlagen auf Funktionen überprüfen		<input type="checkbox"/>		
39. Fehler an mechanischen, hydraulischen, pneumatischen und elektrischen Baugruppen eingrenzen		<input type="checkbox"/>		
40. Messanordnungen produktionsabhängiger physikalischer Größen auswählen und anwenden		<input type="checkbox"/>		
41. Messwerte unter Beachtung der Messbereiche und Fehlermöglichkeiten ablesen und beurteilen		<input type="checkbox"/>		
42. Mit Kleinspannung betriebene Komponenten prüfen		<input type="checkbox"/>		
43. Rohr- und Schlauchleitungen auf Dichtheit prüfen		<input type="checkbox"/>		
44. Produkte übergeben und erläutern		<input type="checkbox"/>		

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitszustand bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 14 h enthalten.